

Acryace

MS樹脂押出板

アクリエース®UV

UVインクジェット 印刷に最適

ダイレクト

インクの接着性がいい!!
バグンの発色!!

UVインクジェットプリンタのダイレクト印刷に適したMS樹脂板です。メタクリル板に相当する透明性をもち、また耐候性に優れているので、長期間きれいな印刷状態を保つことができます。

美しい
仕上がり

アクリエース®UVの特長

- 美しい外観と優れた耐候性**：メタクリル板と似た優れた透明性と光沢を有し、美しい外観を持っています。屋外の長期使用においても優れた耐候性を維持します。
- 変形しにくい**：メタクリル板より吸水性が小さいため寸法安定性に優れ、反りや変形がほとんどありません。弾性も優れています。
- 軽い**：ガラスの約半分の比重であるメタクリル板より更に比重が小さいため、製品が軽くなり取り扱いが簡単です。
- 加工が簡単**：機械加工性、熱加工、接着およびスクリーン印刷等を容易に行なうことができます。

UVインクジェットとの接着試験 (接着の確認) (爪) 爪の引っ掻き (テープ) セロテープ剥離 (クロス) クロスカットテープ剥離

試験基材	黄			ピンク			アサキ			黒			グレー			白		
	爪	テープ	クロス	爪	テープ	クロス	爪	テープ	クロス	爪	テープ	クロス	爪	テープ	クロス	爪	テープ	クロス
アクリエースUV	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
メタクリル板	○	×	×	○	×	×	○	×	×	○	×	×	○	×	×	○	○	○

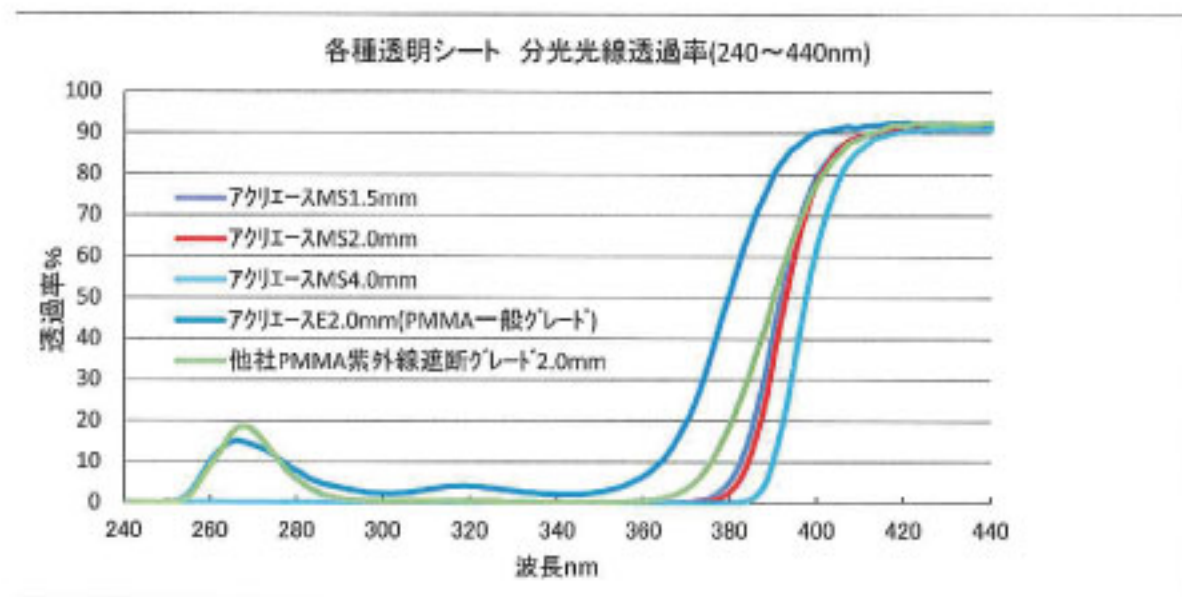
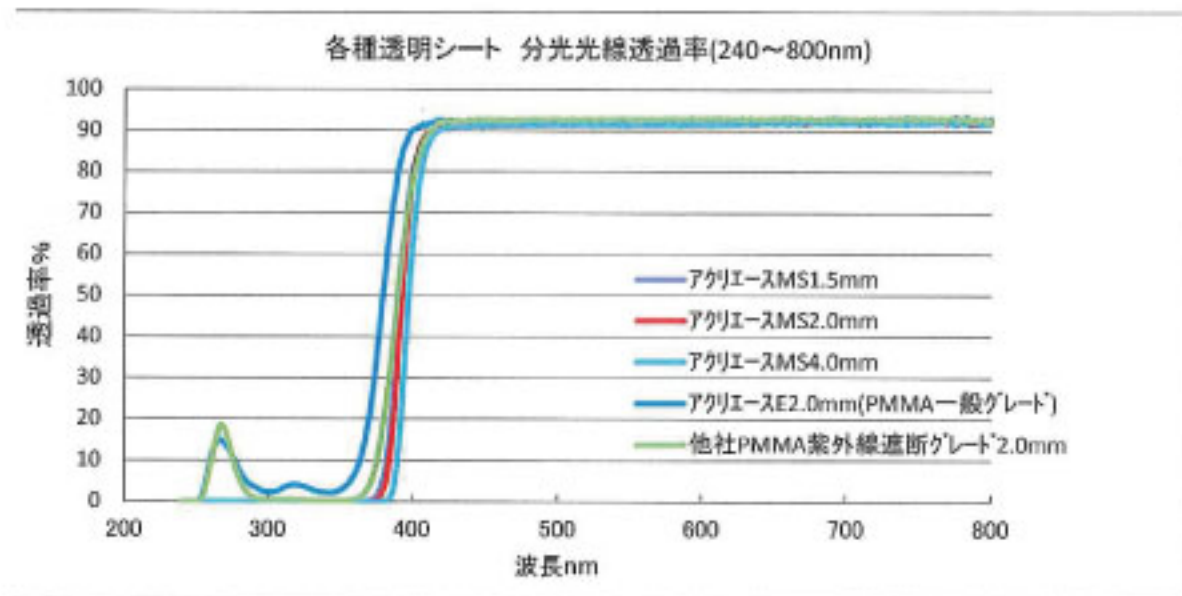
※上記の接着試験は、保証値ではありません。プリンタの条件によって変わることがあります。

○=接着良好 ○=接着良好 ×=完全剥離

アクリエースMSシートの紫外線遮断性能について

株JSP 生活産業資材事業部 開発部

アクリエースMS透明板は、下記の通り優秀な紫外線遮断性能を有します。



データは代表値であり、保証値ではありません

MS樹脂は、MMAとスチレンの共重合樹脂で、耐候性はPMMAほど高くはありません。アクリエースMSシートは、シート自体の耐候性をPMMAシート同等とするため、紫外線吸収剤をたくさん配合しています。これにより、シートを透過する紫外線の遮断性能は、一般のPMMAシートはもとより、紫外線遮断グレードよりも優秀な値を示すことができます。

UVインクジェットプリンター用 アクリル系透明シート

アクリエースUVのご紹介

2015年10月5日
株式会社JSP 生活産業資材事業部
機能性シート部

アクリエースUVとは

UVインクジェットプリンターのダイレクト印刷に適した、**MS樹脂**透明シートです



MS樹脂 : MMA(アクリルモノマー)とスチレンを共重合した、**アクリル系透明樹脂**です
MMA:スチレン比率 → 60:40

特徴 : アクリル同等の優れた透明性、光沢、耐候性を有します
UVインクジェット用インクの密着性に優れます

	MS樹脂	PMMA樹脂
全光線透過率	92%	93%
曇価	0.3%	0.6%

アクリエースUVのレーザー加工性

レーザーカットが可能です

Q&A

Q. 切断面に小さい泡が発生します

A. 加熱条件を弱めに調節すると、最適な条件が見つかります。

Q. 加工時に白い煙が発生します

A. MS樹脂の熱分解成分が白煙になります。
微量がレンズに付着する場合、レンズクリーナーで日常保守してください。
また、排気フィルターの詰まりを定期的に点検して下さい。

Q. 切断面にバリが発生します

A. 保護フィルムを剥がしてから加工すると、バリが解消します。
白煙によりシート表面が汚れる場合は、加工前に除電(静電気防止液で表面を拭く、除電エア一掛け等)すると、汚れにくくなります。

その他の加工適性

● 切断

鋸、ルーター等による、一般的な切断方法が可能です

● 磨き

プレーナー、バフ研磨、ダイヤモンド研磨等が可能です
バーナーは変色しやすく、熱量調整に注意が必要です

● 熱曲げ、成型

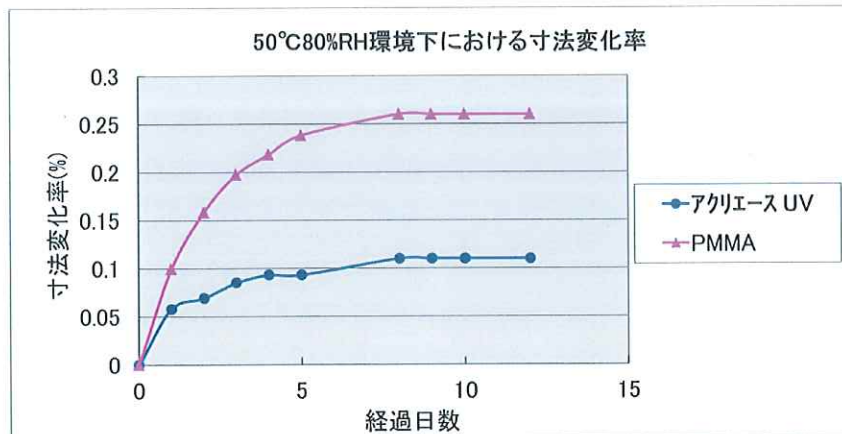
PMMAより10°C程度低めで、曲げ・成型が可能です

● 接着

PMMAと同じジクロロメタンで接着可能です

MS樹脂シート その他特性(1)

- 吸水性が低いため反りにくく、寸法安定性に優れます



MS樹脂シート その他特性(2)

- 標準仕様で紫外線遮断性能に優れます

